

VAHVA-KAHMARI C

VAHVA

80 ja 100

Varaosakirja

Versio 27.6.2022 (suomi)



Sisällysluettelo

1	Yleistä	3
2	Havainnekuva	4
3	Osaluettelot	5
3.1	VAHVA KAHMARI C80	5
3.2	VAHVA KAHMARI C100	5
4	Hydraulisylinterin korjaus	7
4.1	Hydraulisylinterin irrotus ja asennus	7
4.2	Hydraulisylinterin tiivisteiden vaihto	7

1 Yleistä

Tässä ohjekirjassa on kerrottu VAHVA-kahmarin varaosat.

Kirja antaa sinulle tuotteemme rakenteesta ja toiminnasta sellaisia tietoja, jotka ovat välttämättömiä, jotta voit käyttää ja huoltaa laitetta oikealla tavalla.

Vaativimmissa korjaus- ja huoltotöissä suosittelemme yhteydenottoa Koneosapalveluun tai kahmarin jälleenmyyjään. Huoltohenkilökunnallamme on vaativampiin töihin tarvittava kokemus ja erikoistyökalut.

VAHVA-mallistomme C-mallit on tarkoitettu asennettaviksi riippuviksi rotaattoriin ja KC-mallit pikakiinnitteisenä kaivinkoneeseen. Jos mallimerkinnässä on lisäksi E, kahmarissa on leukojen sijaan piikit. Numero E:n perässä kertoo piikkien määrän.

Alkuperäiset VAHVA-varaosat myy Koneosapalvelu Oy. Varaosamyynnin yhteystiedot:

Koneosapalvelu Kuopio

Saaristokatu 5

puh. 020 755 1243

Koneosapalvelu Lappeenranta

Toikansuontie 7

puh. 020 755 1245

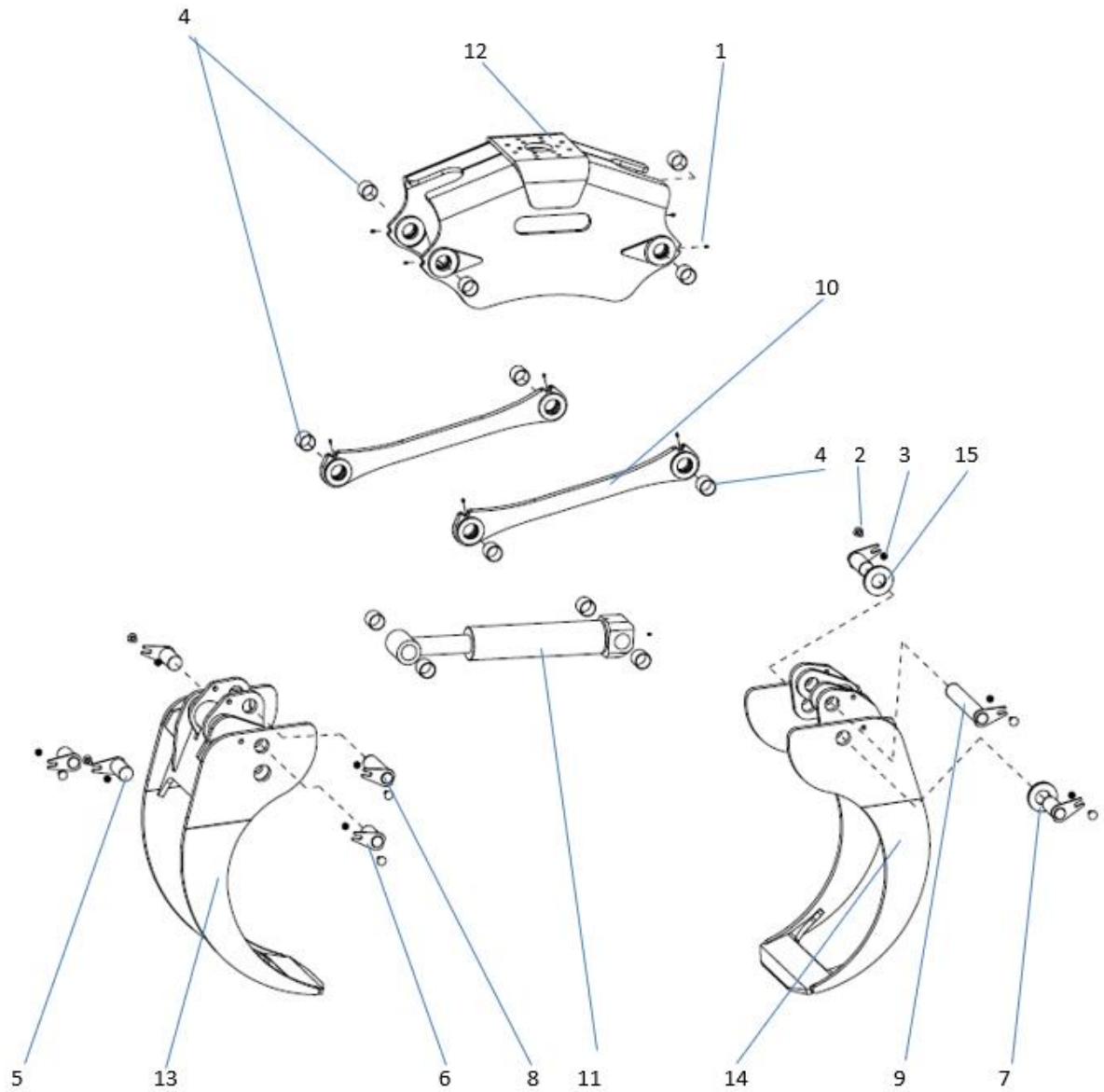
Koneosapalvelu Vilppula

Teollisuustie 5

puh. 020 755 1240

Alla esitetyt kuvat ja piirrokset ovat viitteellisiä.

2 Havainnekuva



3 Osaluettelot

3.1 VAHVA KAHMARI C80

Osanumero	Tilauskoodi	Nimikekoodi	Nimi	Määrä
	A64221	V605000	VAHVA KAHMARI C80	1
10	A65611	V605050	TYÖNTÖTANKO C80/C100	2
	A65619	V605090	TAPPISARJA 10 C80	1
1	A13827	TRM1167	RASVANIPPA M8x1 SUORA	12
3	A65404	TRE2166	KUUSIOKOLOR M16*50 10.9 DIN 7380	8
2	A13618	TZN1016	KUUSIOLUK.MUTTERI M16 DIN 985 8.8	8
4	A19768	TLY6571	LAAKERIHELA 65/70x60 WB-802	12
15	A65616	V605029	LAIPPA, D130/65,5 x 16	2
5-6	A65607	V605080	NIVELTAPPI D65*131	4
7	A65608	V605088	NIVELTAPPI D65*148	2
8	A65609	V605078	NIVELTAPPI D65*231	1
9	A65610	V605076	NIVELTAPPI D65*407	1
14	A65615	V605020	LEUKA ULOMPI C80	1
13	A65613	V605030	LEUKA SISEMPI C80	1
12	A65612	V605010	RUNKO C80/C100	1
11	A64226	V605001	HYDRAULISYLINTERI 125/? * ?, C80	1

3.2 VAHVA KAHMARI C100

Osanumero	Tilauskoodi	Nimikekoodi	Nimi	Määrä
	A65555	V606000	VAHVA KAHMARI C100	1
10	A65611	V605050	TYÖNTÖTANKO C80/C100	2
	A65619	V605090	TAPPISARJA 10 C80	1
1	A13827	TRM1167	RASVANIPPA M8x1 SUORA	12
3	A65404	TRE2166	KUUSIOKOLOR M16*50 10.9 DIN 7380	8
2	A13618	TZN1016	KUUSIOLUK.MUTTERI M16 DIN 985 8.8	8
4	A19768	TLY6571	LAAKERIHELA 65/70x60 WB-802	12
15	A65616	V605029	LAIPPA, D130/65,5 x 16	2
5-6	A65607	V605080	NIVELTAPPI D65*131	4
7	A65608	V605088	NIVELTAPPI D65*148	2
8	A65609	V605078	NIVELTAPPI D65*231	1
9	A65610	V605076	NIVELTAPPI D65*407	1
14	A65603	V606020	LEUKA ULOMPI C100	1
13	A65606	V606030	LEUKA SISEMPI C100	1
12	A65612	V605010	RUNKO C80/C100	1
11	A64226	V605001	HYDRAULISYLINTERI 125/? * ?, C80	1

Nämä lisäksi kaikissa malleissa:				
	A65523	V600310	TARRA, VAHVA	2
	A60243	V600325	TARRA puristumaVaara	1
	A60242	V600324	TARRA öljysuihku	1

Muut osat (lisävarusteet/korjaussarjat):				
	A64216		Tiivistesarja Vahva-80	1

* lisäksi sylinteri sis. 4 kpl laakeriheloja
/ Holkki tulee ko. tappiin

4 Hydraulisylinterin korjaus

4.1 Hydraulisylinterin irrotus ja asennus

1. Laita kahmari kiinni -asentoon, laske kuormain tasaiselle alustalle. Varmista, että kuormain pysyy paikallaan.
2. Irrota hydrauliletkut ja tulppaa liitokset.
3. Irrota niveltappien lukituspultit.
4. Lyö niveltapit pois. Käytä massavasaraa ja sopivaa uloslyöntituurnaa.
5. Kokoonpano päinvastaisessa järjestyksessä. Katso, että sylinteri menee oikeinpäin.

4.2 Hydraulisylinterin tiivisteiden vaihto

1. Valuta öljy pois sylinteristä.
2. Purista sylinteri alapäästään tukevasti pystyasentoon ja avaa turpakappale käyttäen sylinterityökalua.
3. Nosta männänvarsi pois.
4. Irrota mäntä käyttäen erikoistyökalua. Mäntä on liimattu ruuvilukitteella. Aukaisu voi vaatia lämmittämisen.
5. Katso tiivisteiden järjestys ennen purkamista ja varmista, että sinulla on oikea tiivistesarja. Poista vanhat tiivisteet.
6. Asenna uudet tiivisteet oikein päin ja oikeassa järjestyksessä, öljyä ne asennettaessa.
7. Kokoa sylinteri päinvastaisessa järjestyksessä.

